УСТАНОВКА СБОРА И ВОЗВРАТА КОНДЕНСАТА
(Управляющая среда - пар)
ADCAMAT POPK-S (один насос)

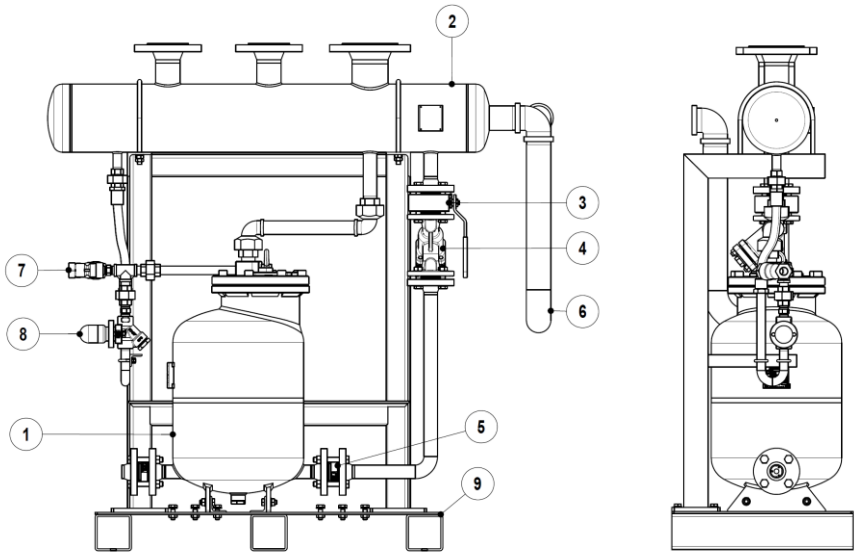
ОПИСАНИЕ:

Установка POP-K используется для перекачивания конденсата и других жидкостей, в том числе в опасных помещениях.
Установка ADCAMAT POP-K поставляется в сборе с атмосферным ресивером, всеми необходимыми комплектующими, смонтирована на раме и готова к подключению и эксплуатации.
Использование установки позволяет сэкономить на стоимости монтажа и пусконаладочных работах, проводимых, как правило, высокооплачиваемыми специалистами, сократить время затрачиваемое на подготовку к запуску конденсатных насосов. Приобретая установку, Вы можете быть убеждены в том, что все элементы подключены в строгом соответствии с документацией и система будет работать корректно. В том случае, когда производительности одного насоса недостаточно, использование одной общей рамы и ресивера, позволяет снизить затраты на обвязку всех насосов в отдельности.
С этой целью предлагаются установки DUPLEX и TRIPLEX, одновременно использующие параллельно подключенные два или три насоса на одной раме.
По запросу может поставляться установка в качестве управляющей среды в которой служит сжатый воздух.
Принцип действия насосов описан в каталожных страницах IS 9.101 R and IS 9.102 R.
Как заказать: ADCAMAT POPK-S DN40



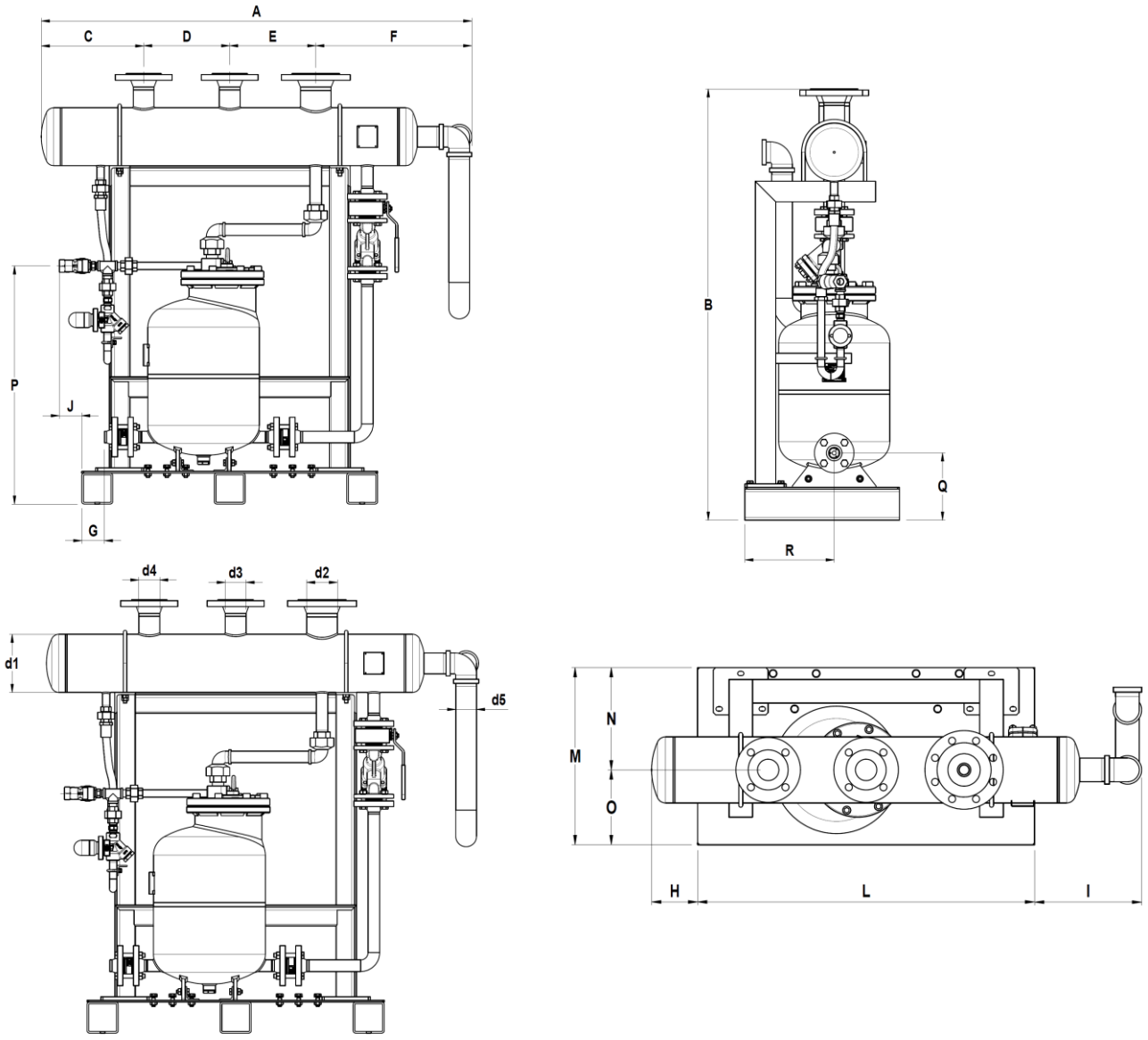
ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Емкость – Макс. рабочее давление: 0,5 бар,
Насос: See IS 9.101 R, 9.102 R



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз. №	НАИМЕНОВАНИЕ
1	Насос POPS
2	Ресивер (атмосферная емкость)
3	Шаровый кран MWS1
4	Фильтр IS16F
5	RD40 Клапан обратный
6	Переливной дренаж
7	Фильтр IS140 Y
8	Конденсатоотводчик UCX41 + UBS20
9	Металлическая рама



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РЕСИВЕРА (мм)

DN	d1 (мм)	d2 *	d3 *	d4 *	d5
25	168	DN 80 – 3”	DN 50 – 2”	DN 50 – 2”	2”
40	168	DN 80 – 3”	DN 50 – 2”	DN 50 – 2”	2”
50	220	DN 80 – 3”	DN 50 – 2”	DN 50 – 2”	2”
80 x 50	273	DN 100 – 4”	DN 65 – 21/2”	DN 65 – 2”	2”

d2 – воздух; **d3 и d4** – вход конденсата; **d5 –** перелив. *
резьбовое подключение - по запросу

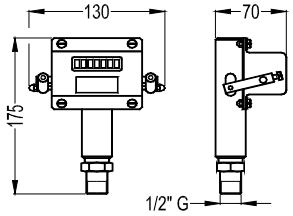
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	Q	R
25	1251	1254	298	250	250	454	66	118	274	66	860	450	260	190	693	195	260
40	1251	1254	298	250	250	454	46	118	274	66	860	450	260	190	693	195	260
50	1289	1304	316	250	250	473	32	136	293	72	860	450	260	190	693	195	260
80 x 50	1367	1368	175	330	330	532	13	125	282	3	960	535	309	226	703	208	309

Размеры могут быть изменены без предварительного уведомления. Проконсультируйтесь с заводом по поводу размеров и веса.

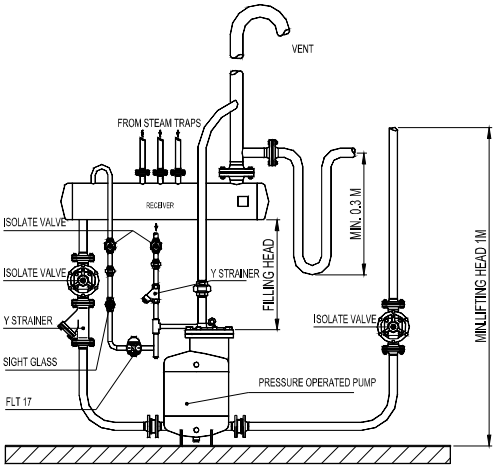
ПРИСОЕДИНЕНИЯ: Все присоединения резьбовые за исключением присоединений к насосу, которые осуществляются при помощи фланцев EN 1092–1 PN16. Резьбовое присоединение насоса возможно по запросу.

СЧЕТЧИК ЦИКЛОВ СРАБАТЫВАНИЯ:
Поставляется по запросу, может быть установлен непосредственно на крышке насоса или при необходимости (для удобного считывания информации) может быть поднят над насосом на высоту не более одного метра с использованием трубы $^{1}/_{2}$".

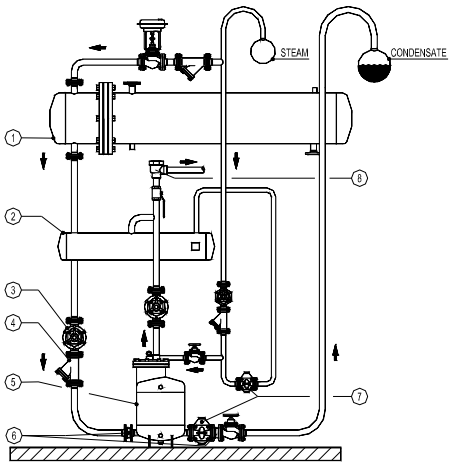


ПЕРЕКАЧКА КОНДЕНСАТА – ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА.
При использовании насоса ADCAMAT перекачивание горячего конденсата осуществляется без возникновения проблемы кавитации, имеющейся при использовании насосов с электродвигателями.

ВНИМАНИЕ: Не допускается установка запорной арматуры на линии выпуска в атмосферу, от которой должен быть обеспечен слив в ресивер.



ПЕРЕКАЧКА КОНДЕНСАТА В СИСТЕМАХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМБИНАЦИИ НАСОСА ADCAMAT И КОНДЕНСАТООТВОДЧИКА.
Когда давление пара в паропроводе выше, чем противодавление в конденсатной линии, работает только конденсатоотводчик.
В тех случаях, когда давление в паропроводе падает ниже, начинает работать насос, перекачивая конденсат через конденсатоотводчик.



Отвод конденсата из систем под вакуумом (мин.0,2 бар абсолютного давления).
Размер H1 должен находиться в диапазоне от 1 до 2 метров. Высота подъема H должна быть не менее 1 метра (в противном случае требуется использовать сифон H2).
При использовании пара в качестве управляющей среды, максимальное давление 3 бара.

